

The image shows a modern building facade with a grid of grey panels. A large window is visible, reflecting the sky. A large, semi-transparent circular graphic is overlaid on the right side of the image. The background is a blue sky with some clouds.

— **EQUITONE**

**Croyez-vous en
un avenir plus durable?**

**Explorons ensemble
la circularité dans le bâtiment**



EQUITONE

Imaginez que les matériaux de construction soient entièrement circulaires. Imaginez qu'ils ne finissent pas leur cycle de vie dans une décharge, mais qu'ils entament continuellement une nouvelle vie dans un nouveau bâtiment, une nouvelle rue, un nouveau pont, un nouveau parc, une nouvelle façade ou un centre-ville revitalisé. Imaginez les ressources qui pourraient être économisées et le carbone qui resterait naturellement stocké dans les plantes, les océans, les forêts et même les bâtiments. Imaginez les bienfaits que cela aurait pour le climat et le potentiel infini pour la société. Imaginez simplement les possibilités. Elles seraient illimitées.

Sommaire

Pourquoi
ce manifeste ?



Face à la réalité



Nos ambitions
pour 2030



Notre point de départ
et notre objectif



Nos trois champs
d'action



Conception circulaire



Construction
à faible impact



Coopération totale



En route pour une
circularité complète



Notre plan d'action



Explorez la
construction circulaire
avec nous



Pourquoi ce manifeste ?

Depuis 1905, nous développons, concevons et produisons des solutions de construction durables en fibres-ciment, en nous spécialisant progressivement dans la construction légère. Aujourd'hui, nous explorons la question de savoir ce qui se passe ensuite – **et nous cherchons des moyens, des partenariats, des processus et des services permettant de donner une nouvelle vie à nos matériaux.** C'est un travail en cours, un changement si fondamental que nous ne sommes pas en mesure de le mener à bien seuls. L'ampleur du défi et des opportunités potentielles requiert un engagement de l'ensemble de la chaîne de valeur et au-delà. En collaborant avec des ingénieurs, des universitaires, des organismes de réglementation, des fournisseurs, des fabricants, des architectes et des installateurs, **nous visons à éliminer les déchets dans le secteur, en commençant par nos propres déchets.**

« Des générations durant, nos matériaux ont contribué à construire les maisons et les villes dans lesquelles nous vivons. Le défi de notre génération consiste à construire avec un impact plus faible. Sachant que le secteur de la construction joue un rôle clé dans la lutte contre le changement climatique, nous tenons à faire plus que simplement transformer nos matériaux. **Nous voulons travailler avec vous pour changer le système.** »



MICHAEL FENLON

Directeur d'ETEX Exteriors

in

« EQUITONE a une histoire riche, mais je suis convaincu que nos années les plus passionnantes sont devant nous. Aujourd'hui, **nous investissons dans le renforcement du lien entre la science et l'industrie afin d'ouvrir la voie vers de nouvelles technologies de matériaux et vers de nouveaux modèles de gestion** qui nous aideront à accélérer l'avenir circulaire. Et nous espérons vous impliquer dans le processus en faisant preuve d'ouverture et de transparence à chaque étape du processus. »



MAARTEN MILIS

Chef de produit Durabilité
chez ETEX Exteriors

in



Face à la réalité

Les bâtiments et le secteur de la construction sont responsables de...



38%

de toutes les émissions
de carbone liées à l'énergie

unep.org



> 35%

de la production totale
de déchets de l'UE

ec.europa.eu



50%

de toutes les
matières extraites

ec.europa.eu

Aujourd'hui, notre secteur dépend fortement de matériaux vierges et de processus de production qui épuisent nos ressources naturelles et déséquilibrent les écosystèmes. Pour rester sur la voie de la neutralité climatique d'ici 2050, la Commission européenne encourage de plus en plus les pratiques circulaires.

Le [Pacte vert pour l'Europe](#) et la future « Stratégie de l'UE pour un environnement bâti durable » visent tous deux à accroître l'efficacité des matériaux et à réduire les impacts climatiques en introduisant ou en encourageant :

- les exigences en matière de contenu recyclé ;
- les mesures qui améliorent la durabilité et l'adaptabilité des bâtiments ;
- les vagues de rénovation et (éventuellement) les passeports de rénovation des bâtiments ;
- une législation plus stricte sur la performance énergétique des bâtiments ;
- des politiques de responsabilité élargie des producteurs pour le traitement ou l'élimination des produits après consommation.

Dans le même temps, les systèmes de certification des bâtiments écologiques tels que [BREEAM](#) (Building Research Establishment Environmental Assessment Method - Méthode d'évaluation des performances environnementales des bâtiments développée par le Building Research Establishment) et [LEED](#) (Leadership in Energy and Environmental Design - Leadership en conception énergétique et environnementale) gagnent du terrain dans le monde entier.

Tout cela pour dire :

Le secteur de la construction a un rôle fondamental à jouer dans la lutte contre le changement climatique.

Nos ambitions pour 2030

Chez EQUITONE, nous nous consacrons chaque jour à la réutilisation et au recyclage de nos matériaux afin de leur donner une deuxième vie. Avec votre aide, nous voulons aller plus loin et éliminer complètement les déchets. Nos ambitions pour 2030 :



Matériaux à faible impact

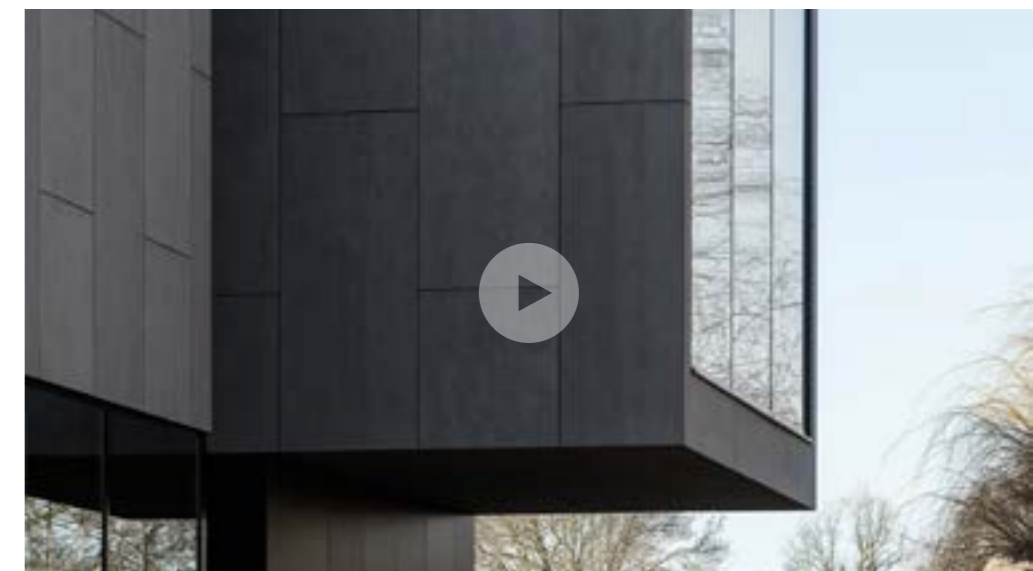
en minimisant leur empreinte environnementale tout au long de leur cycle de vie



Zéro déchet dans les décharges

en réutilisant nos matériaux dans nos usines et au-delà

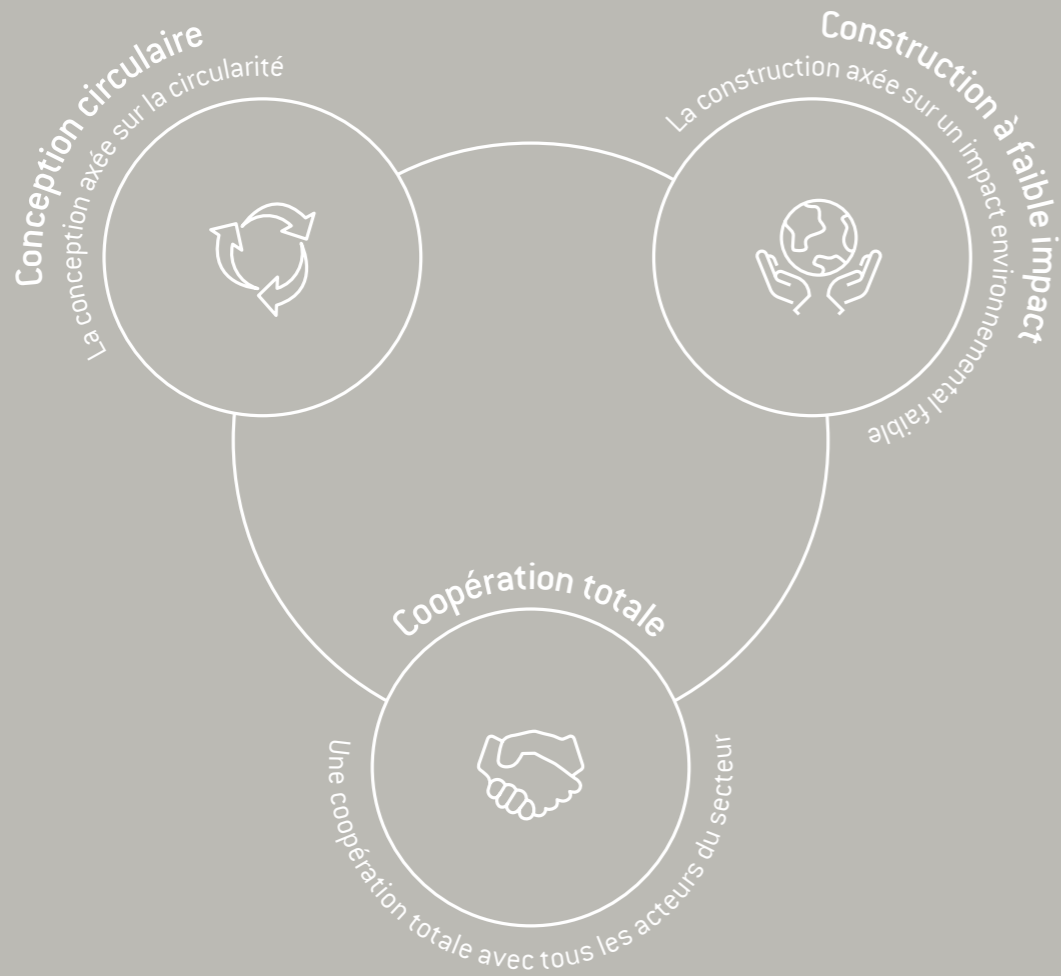
Nous souhaitons utiliser notre position unique de fournisseur mondial de matériaux pour contribuer à la **transformation interne du secteur**. En collaborant avec des experts du secteur sur l'ensemble de la chaîne de valeur, nous visons à développer une approche régénératrice des matériaux et à inspirer de nouveaux modes de vie.



Notre point de départ et notre objectif

Nos 3 champs d'action

Comment pouvons-nous passer d'une longue durée de vie et d'un poids léger à un faible impact et une approche circulaire dès la conception ?



Conception circulaire

Chez EQUITONE, nous pensons qu'une architecture de qualité fait la différence. La différence entre le confort et le désagrément. Entre l'efficacité et le gaspillage. Entre l'harmonie et le déséquilibre. Nous pensons que **les déchets et la pollution peuvent être éliminés dès la conception**, que la construction circulaire commence au stade de la conception, en explorant au-delà des composants individuels et en développant des systèmes durables, adaptatifs et efficaces en termes de consommation des ressources.

Notre point de départ

Nos matériaux de façade sont **conçus comme un système modulaire**, facile à ajouter, à retirer, à adapter ou à démonter pour le recyclage. Ils sont conformes aux principes de base de la construction circulaire :



Modulaire



Facile à démonter



Durable
(> 50 ans)



Légère

[Consultez les Fiches techniques sur la durabilité des matériaux](#)

Notre objectif

D'ici 2030, nous voulons collecter et valoriser les déchets de fibres-ciment tout au long de la chaîne de valeur et permettre et promouvoir la réemploi des panneaux EQUITONE en fin de vie. Notre objectif est de continuer à soutenir les architectes dans leurs efforts de conception de bâtiments circulaires – des bâtiments qui sont **1. modulaires, 2. minimisent les déchets, et 3. sont conçus avec des matériaux de construction réutilisés.**

[Voici comment](#)

Jo Coenen
The Netherlands | EQUITONE [pictura]



MODULAIRE

Tour Innova, Venlo

Tour de bureaux conçue par Jo Coenen c.s., JCAU. Conçue comme bâtiment d'accès à la Floriade Expo 2012 et réalisée à l'aide de techniques de construction modulaire, pour créer un bâtiment adaptatif qui s'accorde aux nouveaux besoins et aux nouvelles utilisations.

[Afficher le cas d'étude](#)

Ce qui rend ce projet unique :

Des étages intermédiaires peuvent être ajoutés si et où cela est nécessaire.

CAS CONNEXES



CJ Dreven, Utrecht, Pays-Bas
Complexe immobilier de 10 étages avec une structure modulaire préfabriquée

[Afficher le cas d'étude](#)



Musée d'art de Hong Kong
Projet de rénovation à grande échelle du musée, avec une nouvelle façade modulaire

[Afficher le cas d'étude](#)





Museum of Arts, Vivien Fung
Hong Kong | EQUITONE [tectiva]®

MINIMISER LES DÉCHETS

Musée d'art de Hong Kong

[Afficher le cas d'étude](#)

Ce projet s'inscrit dans le cadre d'un plan de rénovation de 4 ans mené par le département des services architecturaux de Hong Kong et visant à augmenter l'espace d'exposition du musée de 40 %.

Ce qui rend ce projet unique :
Chaque module 3D de la façade du bâtiment a été conçu pour être fabriqué à partir d'un seul et même panneau, ce qui réduit au minimum les déchets provenant de la découpe.

CAS CONNEXE



Base aérienne militaire, Niederstetten, Allemagne
Conception subtile et minimaliste
avec seulement 1,6 % de chutes.

[Afficher le cas d'étude](#)



Les panneaux ont été récupérés
dans une ancienne maison de la Jeunesse...



... et réutilisés pour le bardage d'une habitation (recyclée à 90 %).

RÉEMPLOI

Recyclinghaus, Hanovre

[Afficher le cas d'étude](#)

Maison entièrement recyclée et recyclable, conçue par CITYFO+RSTER et récompensée par le Prix de la durabilité aux Prix Façade 2020 dans la catégorie des façades rapportées ventilées.

Ce qui rend ce projet unique :
Ce bâtiment est fabriqué à hauteur de 90 % de composants structurels recyclés, y compris des panneaux de fibres-ciment qui ont été nouvellement teintés en couleur noir ébène et qui sont fixés (fixations visibles) à une structure en bois pour réduire l'impact environnemental.

CAS CONNEXE



Nij Smellinghe, Drachten, Pays-Bas
Projet de rénovation d'un hôpital avec des panneaux de façade réutilisés de 1996

[Afficher le cas d'étude](#)



Palazzo Verde (Triple living) - STEFANO BOERI ARCHITETTI & OM/AR architecten
Antwerp, Belgium | EQUITONE [active]

Construction à faible impact

La conception qui élimine les déchets est une chose, mais la construction à faible impact en est une autre. Pour construire en visant un impact écologique faible, il faut éviter les ressources non renouvelables et utiliser (et préserver) les ressources renouvelables. Cela signifie qu'il faut récupérer les flux de déchets, récupérer l'eau, récupérer l'énergie. Ce qui implique une coopération avec les

universités, les start-ups et les entreprises dérivées pour développer des matériaux se caractérisant à la fois par leurs faibles émissions de carbone et par leur haute efficacité en matière de consommation en ressources. **Guidés par la recherche scientifique et inspirés par les experts en la matière, nous travaillons à l'élaboration de matériaux et à la conception de processus de production à faible impact.**

Matériaux à faible impact

Notre point de départ

Un matériau qui par nature est **performant en termes d'utilisation des ressources**. Les panneaux EQUITONE sont des panneaux fins et légers qui peuvent être découpés sur mesure pour recouvrir pratiquement tout type de façade de bâtiment en utilisant un minimum de matériau par mètre carré. Fabriqués à base d'eau, de ciment Portland, de cellulose et de minéraux naturels, ils sont également entièrement recyclables.



Léger



Faible utilisation
de matériaux/m²



Prêt à être
recyclé

Notre objectif

D'ici 2030, nous souhaitons aller au-delà de l'efficacité dans l'utilisation des ressources et tester des techniques novatrices, des technologies vertes et des matières premières alternatives afin de **décarboniser nos matériaux** dans une mesure significative.

Voici comment

Construction à faible impact

Production à faible impact

Notre point de départ

Nous travaillons activement à la **réduction de la consommation d'énergie, d'eau et de l'empreinte carbone** de nos deux sites de production en Belgique et en Allemagne :



100% de l'électricité utilisé dans nos deux sites de production proviennent de sources renouvelables certifiées.

Une part importante de notre mix énergétique (environ **40%**) est générée localement par nos propres parcs solaires et nos unités de cogénération.



Nous n'utilisons pas d'eau potable dans nos processus industriels.

Nous recyclons et réutilisons les eaux usées et les prétraitons avant de les rejeter dans l'environnement, en utilisant les technologies les plus avancées en matière de respect de l'environnement.



Plus de 65%* de nos matériaux proviennent de fournisseurs locaux situés dans un rayon de 150 kilomètres autour de nos usines.

Plus de 65%* des approvisionnements de l'usine belge sont transportés par voie fluviale, ce qui permet d'éviter la pollution sonore et atmosphérique de près de 3 000 camions chaque année.

* Consultez les [Fiches techniques sur la durabilité des matériaux](#) pour obtenir les chiffres exacts et à jour.

Notre objectif







Nous souhaitons créer une nouvelle génération de fibres-ciment avec un impact minimal et une durabilité maximale, sans compromettre les performances techniques. Penser en termes de **zéro consommation d'eau potable, zéro déchet et de réduction des émissions de carbone des opérations.**

Voici comment



Nous ne voulons pas nous limiter à prendre des engagements ambitieux pour l'avenir, nous voulons engager des conversations basées sur des faits. C'est pourquoi nous avons développé les Fiches techniques sur la durabilité des matériaux, pour communiquer ouvertement les performances environnementales de nos matériaux.

Cliquez sur les boutons ci-dessous pour connaître l'impact environnemental actuel de chacun de nos matériaux.

 <p>FICHES TECHNIQUES SUR LA DURABILITÉ DES MATÉRIAUX EQUITONE [lunara]®</p> <p>Consulter</p>	 <p>FICHES TECHNIQUES SUR LA DURABILITÉ DES MATÉRIAUX EQUITONE [tectiva]®</p> <p>Consulter</p>
 <p>FICHES TECHNIQUES SUR LA DURABILITÉ DES MATÉRIAUX EQUITONE [linea]®</p> <p>Consulter</p>	 <p>FICHES TECHNIQUES SUR LA DURABILITÉ DES MATÉRIAUX EQUITONE [natura]®</p> <p>Consulter</p>
 <p>FICHES TECHNIQUES SUR LA DURABILITÉ DES MATÉRIAUX EQUITONE [pictura]®</p> <p>Consulter</p>	 <p>FICHES TECHNIQUES SUR LA DURABILITÉ DES MATÉRIAUX EQUITONE [textura]®</p> <p>Consulter</p>



Peysaert Architecten
Aalst, Belgium | EQUITONE [tectiva]®

« Les propriétaires et les prescripteurs commencent à jouer un rôle beaucoup plus actif dans la sélection de matériaux durables et la recherche de pratiques durables telles que les méthodes de construction circulaire et de conception circulaire. Cependant, il semble que le secteur de l'approvisionnement des matériaux de construction ne soit pas encore tout à fait prêt. Les matériaux circulaires sont trop chers ou bien il n'existe pas suffisamment d'informations disponibles sur les options alternatives durables et sur la façon de les employer, ce qui nous empêche de les utiliser davantage. »

— STEVEN FRANKEL
DATNER ARCHITECTS (NY, USA)



Une coopération totale pour un changement durable

La circularité requiert un travail collaboratif. Afin d'éliminer l'empreinte totale de nos matériaux, non seulement lors de la production, mais tout au long de leur cycle de vie, nous devons passer d'une mentalité axée sur l'action individuelle à une mentalité privilégiant les solutions partagées.

Notre point de départ

Nous participons à plusieurs programmes de partenariat et nous soutenons les normes et les systèmes de certification internationaux en matière de construction écologique :



Nous testons de nouveaux modèles de gestion circulaire avec le soutien du gouvernement flamand, en réunissant des partenaires de l'ensemble de la chaîne de valeur, des producteurs de ciment aux installateurs. L'accent est mis ici sur le service, la recyclabilité et la récupération des matériaux.



En France, nous participons à l'initiative VALOBAT. En collaboration avec 28 partenaires dans le domaine des matériaux de construction, nous avons créé une société chargée de collecter des « éco-contributions » (cotisations annuelles résultant de la nouvelle législation sur la responsabilité élargie des producteurs) et de les réinvestir dans des initiatives telles que le recyclage des déchets, la promotion du réemploi et de l'éco-conception, la valorisation des déchets, etc.



Nous collaborons également étroitement avec VITO, un organisme de recherche indépendant qui vise à accélérer la transition vers un avenir durable. Grâce à l'échange d'expertise scientifique, nous cherchons à minimiser notre consommation d'eau dans le processus de production et à réduire systématiquement notre empreinte carbone.

Notre objectif

D'ici à la fin de la décennie, nous voulons mettre en place de nouveaux partenariats novateurs, **implanter la transparence dans toute la chaîne de valeur** et établir un **conseil de durabilité** composé d'experts externes afin de garantir notre progression vers la circularité totale.

Voici comment



En route pour une circularité complète

Notre plan d'action

Innovation durable

Eric Bertrand — Directeur de l'Innovation

Ces dernières années, nous avons radicalement changé notre façon d'innover, en nous concentrant sur deux défis majeurs.

Découvrez nos améliorations jusqu'à présent

La transparence tout au long de la chaîne de valeur

Eva Angeli — Spécialiste de la responsabilité sociale des entreprises

En tant que groupe, nous participons à un programme visant à inciter nos fournisseurs à s'améliorer sur 21 critères différents.

Ensemble, nous souhaitons créer une valeur environnementale et nous efforcer d'atteindre le plus haut niveau de transparence.

Obtenez des preuves

Un leadership audacieux

Michael Fenlon — Directeur d'Etex Exteriors

En tant que fabricant de matériaux de construction, nous devons reconnaître l'existence d'un défi et nous montrer à la hauteur pour le relever. En travaillant conjointement avec des personnes externes à l'organisation, nous voulons aller de l'avant et vraiment faire la différence.

Travailler avec nous

Des usines zéro déchet

Michael Orłowski — Responsable de l'amélioration continue

Chaque travailleur joue un rôle essentiel dans la réalisation de notre mission. Dans le cadre d'un programme « zéro rejet » dans notre usine allemande, nous avons pu voir comment les membres des équipes prenaient spontanément de nouvelles initiatives et mettaient les choses en marche pour aboutir en fin de compte à l'élimination des déchets dans toute l'usine.

Quelles initiatives ?

Développez la circularité

Maarten Milis — Chef de produit Durabilité chez ETEX Exteriors

Nous voulons accélérer la circularité dans le secteur en adoptant une attitude ouverte et honnête sur notre propre évolution vers la circularité. Nous considérons également la créativité comme un facteur clé pour parvenir à un système circulaire qui profite à tous les acteurs de la chaîne de valeur.

Découvrez nos projets de collaboration

Une connexion mondiale

Rolf Haberlach — Directeur national Allemagne

Susanne Ingemann — Directrice nationale Pays nordiques

Cedric Pinto — Responsable des prescriptions Australie

Nous explorons actuellement les limites de la construction circulaire, en partageant nos idées avec de nombreuses parties prenantes différentes autour de nous et en apprenant de leurs expériences.

Zoom sur le projet

Explorez la construction circulaire avec nous

Abonnez-vous à notre newsletter pour recevoir notre rapport d'activité semestriel, ainsi que les dernières informations sur nos nouveaux partenariats, nos projets, nos plans et notre action en matière de circularité.

Restez informé

Contactez-nous

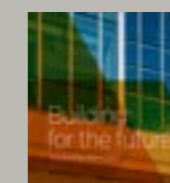
www.equitone.com

[f](#) Equitone France

[@](#) equitone_france

[#ExploringCircularity](#)

EQUITONE fait partie du groupe ETEX, un spécialiste de la construction légère qui met l'accent sur la durabilité. Pour obtenir de plus amples informations sur nos efforts dans le domaine de la durabilité à l'échelle mondiale, consultez notre rapport sur la durabilité.



RAPPORT DE DURABILITÉ
DU GROUPE ETEX

Lire



 **EQUITONE**[®]
Fibre cement facade materials



Ce document est protégé par les lois internationales sur le droit d'auteur. La reproduction et la distribution totale ou partielle sans autorisation écrite préalable est strictement interdite. EQUITONE/ Cedral/Eternit et leurs logos sont des marques commerciales d'Etex NV ou d'une filiale de celle-ci. Toute utilisation sans autorisation est strictement interdite et peut enfreindre les lois sur les marques.

Etex France Exteriors
2 rue Charles-Edouard Jeanneret
78306 Poissy Cedex
www.equitone.com

